PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2004-179085

(43)Date of publication of application: 24.06.2004

(51)Int.CI.

H01M 2/10 H01M 10/48

(21)Application number : 2002-346402

(71)Applicant: SANYO ELECTRIC CO LTD

(22)Date of filing:

28.11.2002

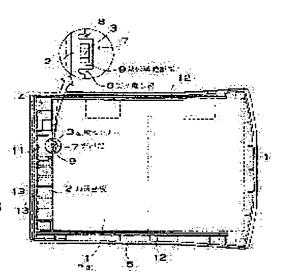
(72)Inventor: MORITA HIDEYO

MIZOSHITA SHINGO TERAOKA DAIKI MORI KAZUNARI

(54) BATTERY PACK

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a battery pack having a temperature sensor simply and easily wired and thermally jointed to a battery in preferable condition, which can be produced in commercial quantity at low cost. SOLUTION: The battery pack comprises a rechargeable battery 1, a temperature sensor 3 installed in the vicinity of the battery 1 and detects the temperature of the battery, and a circuit board 2 on which the temperature sensor 3 is fixed and the protection circuit of the battery 1 connected to the temperature sensor 3 is mounted. The circuit board 2 is provided with a projected part 7 projecting toward the surface of the battery 1 at the opposing edge to the battery 1, or a pair of cut-out parts 8 are provided on the side edge opposed to the surface of the battery 1 with an interval in which the temperature sensor 3 can be fixed, and a heat conduction cut-off part 9 is provided between them, and the temperature sensor 3 is fixed on this projected part 7 or the heat conduction cut-off part 9.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

03.09.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

THIS PAGE LEFT BLANK

(19) 日本国特許庁(JP)

HO1M 10/48

(12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特別2004-179085

(P2004-179085A)

(43) 公開日 平成16年6月24日(2004.6.24)

(51) int.C1.7

HO 1 M 2/10

FΙ

HO1M 2/10 HO1M 10/48

Ε 301

テーマコード(参考) 5HO30

5HO40

審査請求 未請求 請求項の数 8 〇L (全 10 頁)

(21) 出願番号 (22) 出願日

特願2002-346402 (P2002-346402)

平成14年11月28日 (2002.11.28)

(71) 出願人 000001889

三洋電機株式会社

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号

(74) 代理人 100074354

弁理士 豊栖 康弘

(72) 発明者 森田 秀世

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三

洋電機株式会社内

(72) 発明者 溝下 真吾

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三

洋電機株式会社内

(72) 発明者 寺岡 大樹

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三

洋電機株式会社内

最終頁に続く

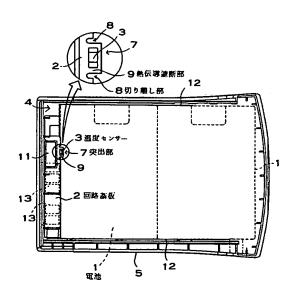
(54) 【発明の名称】 バッテリパック

(57)【要約】

【課題】温度センサーの配線を簡単かつ容易に、しかも 安価に多量生産できる構造としながら、温度センサーを 好ましい状態で電池と熱結合させる。

【解決手段】バッテリパックは、充電できる電池1と、 この電池1の近傍に配設されて電池温度を検出する温度 センサー3と、この温度センサー3を固定しており、か つ温度センサー3に接続している電池1の保護回路を実 装している回路基板2とを備える。回路基板2は、電池 1の表面に向かって突出する突出部7を電池1との対向 縁に設けており、あるいは、電池1の表面と対向する側 縁に温度センサー3を固定できる間隔を離して一対の切 り離し部8を設けて、その間に熱伝導遮断部9を設けて おり、この突出部7あるいは熱伝導遮断部9に温度セン サー3を固定している。

【選択図】 図3



【特許請求の範囲】

【請求項1】

充電できる電池(1)と、この電池(1)の近傍に配設されて電池温度を検出する温度センサー(3)と、この温度センサー(3)を固定しており、かつ温度センサー(3)に接続している電池(1)の保護回路を実装している回路基板(2)とを備えるバッテリパックであって、回路基板(2)が、電池(1)の表面に向かって突出する突出部(7)を電池(1)との対向縁に設けており、この突出部(7)に温度センサー(3)を固定してなるバッテリパック。

【請求項2】

充電できる電池(1)と、この電池(1)の近傍に配設されて電池温度を検出する温度センサー(3)と、この温度センサー(3)を固定しており、かつ温度センサー(3)に接続している電池(1)の保護回路を実装している回路基板(2)とを備えるバッテリパックであって、回路基板(2)が、電池(1)の表面と対向する側縁に、温度センサー(3)を固定できる間隔を離して一対の切り離し部(8)を設けてその間に熱伝導遮断部(9)を設けており、この熱伝導遮断部(9)に温度センサー(3)を固定してなるバッテリパック。

【請求項3】

熱伝導遮断部(9)を電池表面に向かって突出してなる突出部(7)としている請求項 2 に記載されるバッテリパック。

【請求項4】

回路基板(2)がプリント基板で、温度センサー(3)に接続している金属箔の導電パターン(6)を表面に固定しており、温度センサー(3)に接続している導電パターン(6)の幅を、回路基板(2)に設けている他の導電パターン(6))よりも狭くして、導電パターン(6)の熱伝導を少なくしている請求項1または2に記載されるバッテリパック

【請求項5】

回路基板(2)の突出部(7)又は熱伝導遮断部(9)が電池表面の湾曲部に傾斜する姿勢で接近し、電池(1)と対向する面に温度センサー(3)を固定している請求項1または2に記載されるバッテリパック。

【請求項6】

温度センサー (3) が熱伝導結合材 (10) で電池表面に熱結合されてなる請求項1または2に記載されるバッテリパック。

【請求項7】

回路基板 (2) に固定している温度センサー (3) がチップタイプの温度センサーである請求項1または2に記載されるバッテリパック。

【請求項8】

回路基板(2)の表面であって温度センサー(3)を固定している部分の近傍に断熱材(11)を固定している請求項1または2に記載されるバッテリパック。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、電池の温度を検出する温度センサーを内蔵するバッテリパックに関する。

[0002]

【従来の技術】

電池温度を検出する温度センサーを内蔵するバッテリパックは、電池温度を管理しながら充放電を制御する。電池温度が設定温度よりも高くなると、電池に流れる電流を遮断して、電池が異常な高温になるのを防止できる。このため、バッテリパックを安全に、しかも電池を保護しながら使用できる。

[0003]

この構造のバッテリパックは、温度センサーが速やか電池温度を検出することが大切であ

10

20

30

10

20

30

40

50

る。温度センサーの検出時間の遅れは、電池を異常に高温にする弊害となる。電池温度が 上昇しても、そのことを直ちに検出できないからである。温度センサーの時間遅れを少な くするために、従来のバッテリパックは、リード線タイプの温度センサーの本体部を、シ リコン系の接着剤で電池の表面に固定している。

[0004]

この構造のバッテリパックは、製造に手間がかかる欠点がある。それは、組み立てる工程において、電池の表面に固定している温度センサーの2本のリードに、各々リード線を半田付けして接続し、さらにこの2本のリード線を保護回路を実装している回路基板に半田付けして接続する必要があるからである。温度センサーは、熱的には電池に結合するがある。しかしながら、電気的には回路基板に実装される保護回路に接続する必要る。このことから配線工程を簡単にするためには、温度センサーを回路基板に実装する必要がある。このことを実現するバッテリパックとして、回路基板に温度センサーを固定している。この開発されている(特許文献1参照)。このバッテリパックは、図1の断面図に示すように、回路基板2であるプリント基板に温度センサー3を固定している。このに発達であるプリント基板に温度センサー3を固定している。このに対ってリパックは、回路基板2と電池1をケース5の定位置に嵌着して配設して、温度センサー3を電池1の表面に接近させる。

[0005]

【特許文献1】

特開平7-122249号公報

[0006]

【発明が解決しようとする課題】

この構造のバッテリパックは、温度センサーで速やかに電池温度を検出するのが難しい。それは、電池で加熱される温度センサーがプリント基板やこれに連結しているケースや他の部品で冷却されるからである。電池の熱は温度センサーを加熱するが、この熱は温度センサーからプリント基板に伝導する。すなわち、電池の熱は温度センサーの加熱には有効に利用されず、温度センサーとプリント基板の両方の加熱に利用される。このため、電池温度が設定温度になっても温度センサーの温度は設定温度まで上昇せず、プリント基板の温度が上昇した後に、電池温度を出まてことを検出する。したがって、温度センサーを電池温度と同じように上昇させることが難しく、温度センサーが電池温度を検出するのに時間遅れが発生して電池温度を理想的な状態でコントロールできない欠点がある

[0007]

本発明は、従来のバッテリパックのこのような欠点を解決することを目的に開発されたものである。本発明の重要な目的は、温度センサーの配線を簡単かつ容易に、しかも安価に多量生産できる構造としながら、温度センサーを好ましい状態で電池と熱結合できるバッテリパックを提供することにある。

[0008]

【課題を解決するための手段】

本発明のバッテリパックは、充電できる電池1と、この電池1の近傍に配設されて電池温度を検出する温度センサー3と、この温度センサー3を固定しており、かつ温度センサー3に接続している電池1の保護回路を実装している回路基板2とを備える。回路基板2は、電池1の表面に向かって突出する突出部7を電池1との対向縁に設けており、この突出部7に温度センサー3を固定している。

[0009]

さらに、本発明の請求項2のバッテリパックは、充電できる電池1と、この電池1の近傍に配設されて電池温度を検出する温度センサー3と、この温度センサー3を固定しており、かつ温度センサー3に接続している電池1の保護回路を実装している回路基板2とを備える。回路基板2は、電池1の表面と対向する側縁に、温度センサー3を固定できる間隔を離して一対の切り離し部8を設けて、その間に熱伝導遮断部9を設けており、この熱伝

導遮断部9に温度センサー3を固定している。

[0010]

熱伝導遮断部9は、電池表面に向かって突出させて、突出部7することができる。回路基板2はプリント基板として、温度センサー3に接続している金属箔の導電パターン6を表面に固定することができる。この回路基板2は、温度センサー3に接続している導電パターン6の幅を、回路基板2に設けている他の導電パターン6,よりも狭くして、導電パターン6の熱伝導を少なくすることができる。

[0011]

回路基板2の突出部7又は熱伝導遮断部9は、電池表面の湾曲部に傾斜する姿勢で接近させて、電池1と対向する面に温度センサー3を固定することができる。温度センサー3は、熱伝導結合材10で電池表面に熱結合することができる。回路基板2に固定している温度センサー3は、チップタイプの温度センサーとすることができる。さらに、回路基板2は、その表面であって温度センサー3を固定している部分の近傍に断熱材11を固定することができる。

[0012]

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。ただし、以下に示す実施例は、本発明の技術思想を具体化するためのバッテリパックを例示するものであって、本発明はバッテリパックを以下のものに特定しない。バッテリパックは特許請求の範囲の記載に基づいて種々の変更を加えることができる。

[0013]

さらに、この明細書は、特許請求の範囲を理解しやすいように、実施例に示される部材に 対応する番号を、「特許請求の範囲の欄」、および「課題を解決するための手段の欄」に 示される部材に付記している。ただ、特許請求の範囲に示される部材を、実施例の部材に 特定するものでは決してない。

[0014]

図2ないし図6に示すバッテリパックは、充電できる電池1と、この電池1の近傍に配設されて電池温度を検出する温度センサー3と、この温度センサー3を固定している回路基板2と、回路基板2と電池1とを連結してなる電池1のコアパック4を収納しているケース5とを備える。

[0015]

電池1は、薄型電池のリチウムイオン二次電池である。ただ、電池1は、薄型電池のみでなく、円筒電池とすることもできる。また、リチウムイオン二次電池以外の二次電池、たとえばニッケルー水素電池やニッケルーカドミウム電池等の充電できる全ての電池とすることができる。図のバッテリパックは、2本の薄型電池を水平に横に平行に並べてケース5に収納しているが、ケースには1本又は3本以上の電池を並べて収納することもできる。図の薄型電池は、両側面を湾曲面としており、この湾曲面に温度センサー3を接近して配設している。円筒電池も表面を曲面とするので、温度センサーを曲面に接近するように配設することができる。

[0016]

温度センサー3は、電池1の近傍に配設されて、電池温度を検出する素子である。温度センサー3には、サーミスタ、バリスタ、PTC等の電池温度を電気的に検出できる素子が使用できる。温度センサー3は、回路基板2に固定されて、電池1に接近して配設される

[0017]

回路基板 2 は、電池 1 の保護回路を実装するプリント基板で、表面に設けている金属箔の 導電パターンで温度センサー 3 を保護回路に接続している。導電パターンは、銅箔等の金 属箔である。温度センサー 3 は、回路基板 2 であるプリント基板の表面に固定している導 電パターンを介して保護回路に電気接続される。導電パターンは、温度センサー 3 の熱を 伝導させて放熱する。図 4 の回路基板 2 は、温度センサー 3 に接続している金属箔の導電 20

10

30

40

50

パターン 6 の幅を、回路基板 2 に設けている他の導電パターン 6 'よりも狭くしている。 この構造は、導電パターン 6 が温度センサー 3 の熱を伝導して放熱するのを少なくできる

[0018]

回路基板2に実装される保護回路は、電池温度が設定温度よりも高くなると電池1に流れる電流を遮断する。この保護回路は、図示しないが、電池1に流れる電流を遮断する設定温度を記憶しているメモリと、このメモリに記憶している設定温度を、温度センサー3から入力される電池1の検出温度に比較する比較回路と、比較回路の出力でオンオフに切り換えられるスイッチング回路を備える。電池温度が設定温度よりも高くなると、このことが温度センサー3で検出され、検出された電池温度を比較回路が設定温度に比較し、電池温度が設定温度よりも高いとスイッチング回路をオンからオフに切り換えて電池1に流れる電流を遮断する。また、保護回路は、電池1の過充電や過放電を防止する回路に併用することもできる。この保護回路は電池1の過充電と過放電を検出して、スイッチング回路をオンからオフに切り換える。

[0019]

図5の回路基板2は、電池1の表面に向かって突出する突出部7を電池1との対向縁に設けて、この突出部7に温度センサー3を固定している。図6の回路基板2は、電池1の表面と対向する側縁に、温度センサー3を固定できる間隔を離して一対の切り離し部8を設けてその間に熱伝導遮断部9を設け、熱伝導遮断部9に温度センサー3を固定している。図3の回路基板2は、熱伝導遮断部9を電池表面に向かって突出させる突出部7としている。

[0020]

図3の回路基板2は、一対の切り離し部8の間に熱伝導遮断部9を設けてこれを突出部7としているので、温度センサー3を電池表面に接近させながら、回路基板2の放熱を少なくできるので理想的な環境に温度センサー3を配置できる。図3と図4に示すように置せンサー3を突出部7に設けている回路基板2と電池1との相対位置が多少ずれても、突出部7を電池表面に接近できる特長がある。電池との対向側縁を直線状を回路基板は、側縁を電池に対して完全に平行に配設しないが割り、側縁の全体を電池の表面に接近できない。この回路基板は、仮に側縁が電池表面に対して傾斜する多。電池の一端部が電池表面に接触して他端部は電池表面に接近できる。電池と、図3や図4に示すように、突出部7を設けている回路基板2は、電池1と対向する側縁が電池表面と完全に平行とならずに、多少ずれても、突出部7を電池表面に接近できる。このため、回路基板2と電池1との位置が多少ずれても、突出部7を電池表面に接近できる。このため、回路基板2と電池1との位置が多少ずれても、突出部7を電池表面に接近できる。このため、回路基板2と電池1との位置が多少ずれても、突出部7を電池表面に接近できる。

[0021]

突出部7や熱伝導遮断部9は、電池1から温度センサー3に伝導される熱が回路基板2を伝わって周囲に伝導して逃げるのを制限して、回路基板2の内部に温度センサー3を速やかに温度センサー3を基板2の内部に温度センサー3を温度センサー3に伝導される熱は、回路基板2を伝わって温度センサー3の企業を受ける。本発明のバッテリパックは、回路基板2に熱体となら、直度センサー3の温度上昇を受ける。本発明のバッテリパックは、回路基板2に割断部9には大きでで、温度センサー3を固定している。突出部7や熱伝導に固定に連結で、ここに温度センサー3を固定している。突出部第9にはない。突出部に連結では、生ない。突出部7や熱伝導では、回路基板2に連結では、生活を関係を回路基板2を伝わって全間に対対を伝導するのでは連結では、生活を対対を表してがあれるに、変出の方向にのみ熱を伝導する。したがって、従来のように全周に熱を伝導する熱を著して比較すると、突出部7や熱伝導遮断部9は、回路基板2に比較すると、突出部7や熱伝導遮断部9は、回路基板2によりなくできる。このため、電池1から温度センサー3に伝導される熱は、回路基板2に

る放熱量が著しく少なくなって、温度センサー3を速やかに加熱する。

[0022]

突出部7や熱伝導遮断部9は、その幅が温度センサー3を放熱する熱量を特定するパラメーターのひとつとなる。したがって、突出部7と熱伝導遮断部9は、温度センサー3を固定できるかち温度センサー3を固定できる場合で、すなわち両側に設けている切り離し部8の深さも、温度センサー3を固定でき、切り離し部8の深さは熱伝導遮断部9に温度センサー3を固定でき、切り離し部8の深さは熱伝導の突出量が大きすぎたり、または切り離し部8が深すぎて熱伝導遮断部9が経過でで、できる限り大きなで、ただ、突出の突出量が大きすぎたり、または切り離し部8が深すぎて熱伝導遮断部9が経りなって破損しやすくなるので、破損しない程度とする。

[0023]

回路基板2の突出部7や熱伝導遮断部9は、図2に示すように、電池表面の湾曲部の表面に対して傾斜する姿勢で接近するように配設される。図の回路基板2は、薄型电して配設とでは、回路基板2の片面をほぼ同一平面とする位置に配砂に配設をは、電池1のひとつの表面とは、電池1と対向する面に、チップタイプのの温度をできる。ででは、チップタイプでは、変には部7と熱伝2にはのでは、をできる。このため、回路基板2には変がら電池とがよりにできる。ただ、リードのを電池では、温度をジーとないが、カード線タイプのもの中央をでは、とすっている。では、本発明のイプのものでは、温度をがには路地にでプタイプとするとない、カード線タイプのを電池に接近出するようには、大ップタイプとするとない、カード線タイプのを電池では、表面に接近に回路を表面にないる。この位置に回路を表面にないる。この位置に回路を表面にで、表面のコアパック4は、回路基板2を収納できる。薄いケース5に電池1と回路基板2を収納できる。

[0024]

図示しないが、回路基板は、円筒電池表面の湾曲面に傾斜する姿勢で接近して、電池と対向する面に温度センサーを配設して、温度センサーで円筒電池の温度を検出することもできる。

[0025]

図2の温度をサー3は、熱情合われて、温度を対して、温度を対して、温度を対して、大きに、 の の は の の な の の は の の な の の は の の な の の は に に く は は か ー の の は は に に ら も に に ら は は い の で に に ら は は に に ら ら 的 か な に に と が は は の の を 付 は は い の を で に に ら は は な か に に ら ら 的 な は は に に ら ら 的 な は は に に ら は は に に ら は に に ら は は に に ら は に に ら ら 的 な は に に ら の と は は に に ら の な が な の れ な の な が な の れ な の な の れ な の な の な が ら な な が の な の よ う に に な の な の よ の な の よ の な の よ の な の よ の な の よ の な の よ の な の よ の な に い の な の は に な れ な の な の は は な に い の な の は は な に い の な の は は な に い の な の は は な に い の な の は は な に い の な の な 有 効 に の な 有 効 に る の を 有 効 に る の を 有 効 に る に 医 を 速 や か に 温 度 を 速 や か に 温 度 を 速 や か に 温 度 を 速 や か に 温 度 を で か に 温 度 を 速 や か に 温 度 を 速 や か に 温 度 を 速 や か に 温 度 を 速 や か に 温 度 を で か に は な で き る 。

[0026]

回路基板 2 は、図 3 、図 5 及び図 6 に示すように、表面が空気で冷却されるのを阻止するために、回路基板 2 の表面であって温度センサー 3 を固定している部分の近傍に断熱材 1 を固定して、表面からの放熱をより少なくできる。

10

20

30

40

[0027]

回路基板 2 はリード板 1 2 を介して電池 1 の正負の電極に連結される。図 3 、図 5 及び図 6 の回路基板 2 は、両端部分にリード板 1 2 を連結し、このリード板 1 2 の他端を電池 1 の正負の電極に固定し、リード板 1 2 を介して電池 1 に連結している。これらの図に示すバッテリパックは、ケース 5 の両側に電池 1 の両端である正負の電極が位置するようにケース 5 に収納しているので、回路基板 2 の両端部分に連結しているリード板 1 2 を電池 1 の両端に溶着等の方法で連結している。さらに、このリード板 1 2 は、ふたつの電池 1 の正負の電極を並列に接続して、電池 1 を連結している。この構造は、回路基板 2 と電池 1 とを一体的に連結してコアパック 4 とし、これをケース 5 に入れて能率よく組み立てできる。

[0028]

回路基板2と電池1とを連結して製作されるコアパック4は、ケース5に収納される。ケース5は、図2に示すように、第1ケース5Aと第2ケース5Bからなる。コアパック4は、第1ケース5Aに収納され、この第1ケース5Aに第2ケース5Bを連結して、第1ケース5Aの開口部を第2ケース5Bで閉塞する。第2ケース5Bは、溶着しあるいは接着して、あるいはまた外れないように嵌着して連結される。第1ケース5Aは、コアパック4を嵌入できる箱形にプラスチックを成形している。第1ケース5Aは、回路基板2に固定している出力端子13を外部に外部に表出させる端子窓14を開口している。

[0029]

【発明の効果】

本発明のバッテリパックは、温度センサーの配線を簡単かつ容易にして、安価に多量生産できる構造としながら、温度センサーを理想的な状態で電池に熱結合して、電池温度を連やかに検出できる特長がある。それは、本発明のバックが、温度センサーを表面に向ことに加えて、この回路基板に、電池表面に向向でで、変出する突出部を設け、あるいは電池と対向する側縁に一対の切り離し部を設けてのの間に熱伝導遮断部を設け、突出部や熱伝導遮断部に温度センサーを固定している加度センサーを固定している加度をでからに固定している温度センサーは電池から伝えられる熱を温度センサーののある。ここに固定している温度センサーは電池のみ伝導させる。このための温度センサーが冷却される制合が極減し、電池が有効に温度センサーを回路基板に連結になるのを確実に防止できる特長を実現する。また、温度センサーを回路基板に固になるのを確実に防止できる特長を実現するので、従来のようにリード線を接続になるのを確さに対して理想的な位置に配設するので、近来のようにリード線を接続にながら、これを電池に対して理想的な位置に配設するので、近来のようにリード線を接続にながら、これを電池に対して理想を変がなく、能率よく安価に多量生産できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】従来のバッテリパックの断面図

【図2】本発明の一実施例にかかるバッテリパックの断面図

【図3】図2に示すバッテリパックの内部構造を示す一部拡大平面図

【図4】図3に示すバッテリパックに内蔵される回路基板の拡大背面斜視図

【図 5 】 本 発 明 の 他 の 実 施 例 に か か る バ ッ テ リ パ ッ ク の 内 部 構 造 を 示 す 一 部 拡 大 平 面 図

【図6】本発明の他の実施例にかかるバッテリパックの内部構造を示す一部拡大平面図

【符号の説明】

1 … 電池

2 … 回路基板

3 … 温 度 セ ン サ ー

4…コアパック

5 …ケース

5 A…第1ケース

5 B … 第 2 ケース

6…導電パターン

6'…他の導電パターン

7 … 突出部

50

40

10

20

8…切り離し部

9 … 熱 伝 導 遮 断 部

10 … 熱伝導結合材

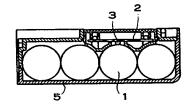
1 1 … 断熱材

12…リード板

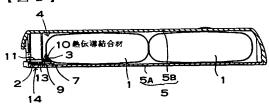
13…出力端子

1 4 … 端子窓

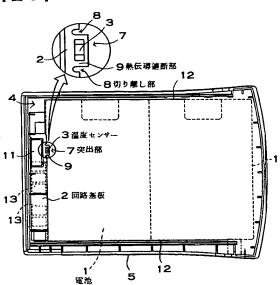




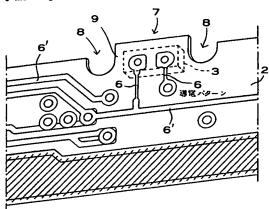
[図2]



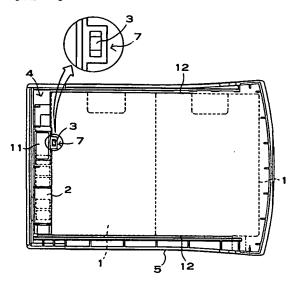
【図3】



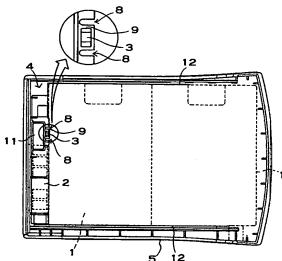
[図4]



【図5】



【図6】



フロントページの続き

(72) 発明者 森 一成

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三洋電機株式会社内

Fターム(参考) 5H030 AA09 AS06 FF22

5H040 AA40 AY08 DD06 DD10 DD26